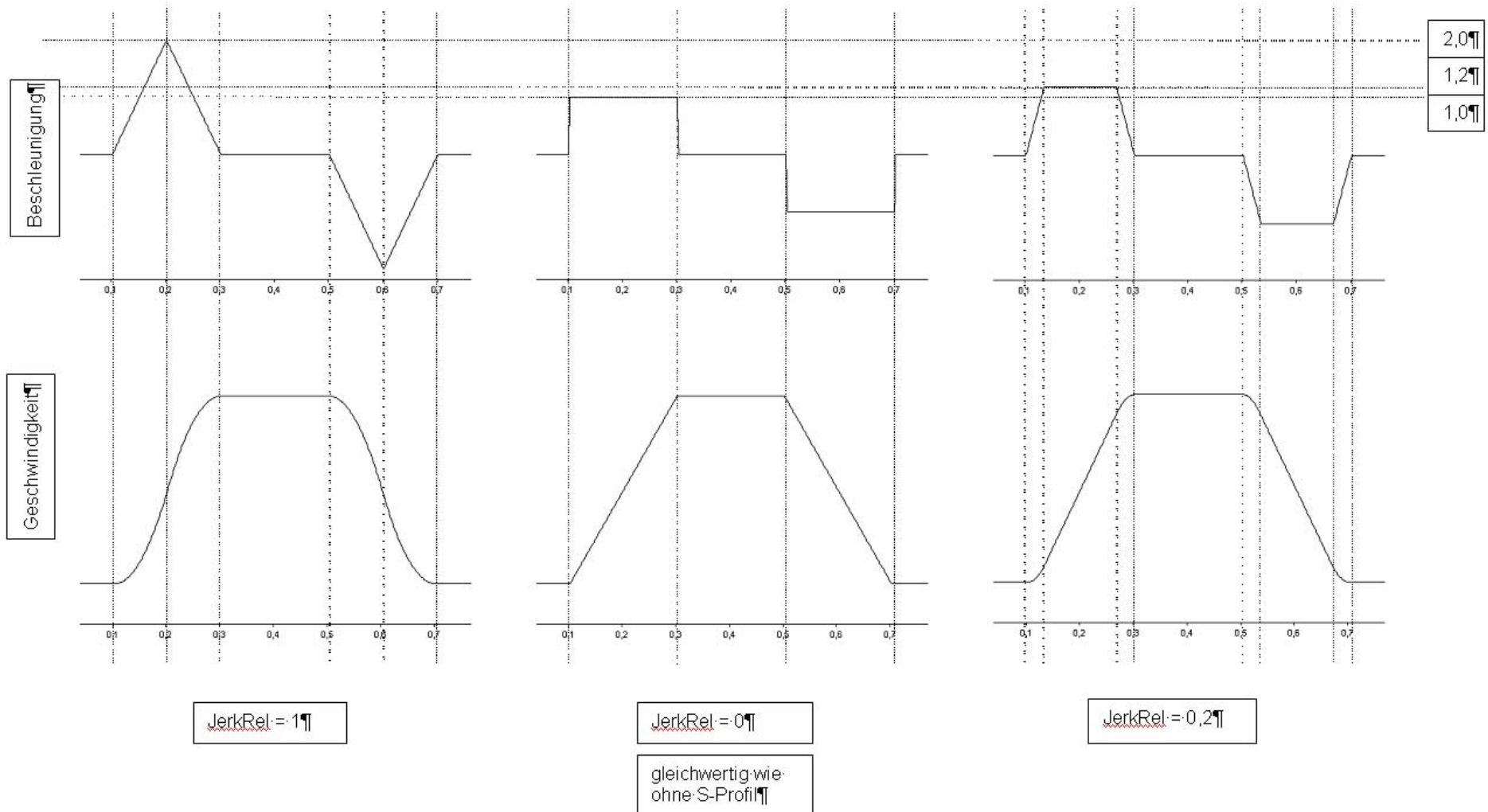


S-Profil mit der APCI-8001 / APCI-8008



Hinweise zur Verwendung / Aktivierung des S-Profiles bei der APCI-8001 / APCI-8008

- Verwendbar bei allen Move- und Jog-Befehlen
- Aktivierung des S-Profiles per MODEREG-Register durch Setzen von Bit 1
PCAP-Programmierung per DLL-Funktion `wrModeReg()`
SAP-Programmierung per Systemvariable MODEREG
- Schreiben des Parameters *jerkrel*
PCAP-Programmierung per DLL-Funktion `wrJerkRel()`
SAP-Programmierung per Zuweisung an den Achsenqualifizierer *jerkrel*
- **Anmerkung:** Bei Interpolationsbefehlen sollte der Parameter *jerkrel* bei allen beteiligten Achsen gleich sein, da ansonsten die Bahntreue nicht gewährleistet ist.
Bei zyklischem Aufruf von Verfahrensprofilen ist zu beachten, dass die Beschleunigung bei jedem Start eines Verfahrensprofils von 0 an erhöht wird. Dadurch ist es möglich, dass der Wert der mittleren Beschleunigung sehr viel kleiner ist als der Wert der programmierten und vielleicht auch gewollten Beschleunigung.